

# 小さな目



何の花でしょう

· 外部有識者を招いて業務運営懇談会を開催しました ························· 2
· 農薬検査部門を再編しました ···································
・ I S O / I E C 17025試験所認定を取得しました
・調査研究の成果より ~作物中ネオニコチノイド系殺虫剤の一斉分析法の検討~ 6
・食と農のサイエンス ~JAS規格について その4~ ····································
・ I S O 情報 ~ I S O / T C 34 / S C 17国際会議が開催されました~ ·················· 10
· こんな時は電子版広報誌!! ···································
・表示のQ&A ~削りぶしの表示について~ ····································
・ホームページをリニューアルしました
・旬のやさい たらの芽
· 職員採用情報 ····································



## 外部有識者を招いて業務運営懇談会を開催しました

FAMICでは、外部有識者の方々にお集まりいただき、業務全般についてご意見・ご助言を伺う「業務運営懇談会」を開催しています。

FAMICが行っている業務は、いずれも農業生産や食品製造、さらに消費者の方々の生活に直接つながっていく業務であり、常に国民の視点を踏まえた業務運営を心がけていく必要があります。

このため、FAMICの業務と関連の深い肥料、農薬、飼料、食品の各分野の関係の方々並びに、消費者団体及びマスコミ・広報分野の方々からご意見を伺う「業務運営懇談会」を毎年度開催しています。平成25年度は3月7日に、FAMIC本部大会議室において開催しました。

懇談会では、FAMIC側から平成24年度の業務実績評価や、平成25年度の業務計画とその実施状況についてご説明するとともに、最近におけるFAMICを取り巻く状況として、「独立行政法人の見直し」についてご紹介しました。

これに対し、有識者の方々からは、 FAMICでは高度な技術の基盤のもとで 

ページや広報誌等で積極的に情報発信すべき等のご意見をいただきました。

FAMICは、委員の方々からいただいたご意見を参考にしつつ、国民の関心に応えられる業務運営に取り組んで参ります。

なお、懇談会の議事概要は、以下のホームページに公開しています。

http://www.famic.go.jp/public\_information/sonota/gaibuiken.html

(HOME>公表事項>その他の公表事項 >業務に関する外部有識者の意見)



<業務運営懇談会の様子>

## 農薬検査部門を再編しました

FAMICにおいては、農薬検査部門の再編を平成25年度から段階的に実施し、平成26年4月に完了しました。今回はその概要をご紹介します。

#### ○再編の経緯

農薬は、その効果や安全性について事前に審査を受け、農林水産大臣の登録を受けたものしか国内で販売・使用することができません。FAMICは、国内で唯一の農薬登録のための審査を行う機関であり、農薬メーカー等から提出された人の健康や、環境への農薬の影響等に関する膨大なデータを審査し、その結果を農林水産大臣に報告しています。

農薬の審査内容は、科学技術の発展、食品安全や環境保護への関心の高まりを受けて常に見直されており、必要な試験の方法や種類が追加又は変更されています。そのため、農薬検査部門における効率的な組織体制の確保と適正な要員配置を検討し、以下のように組織を再編しました。

#### 【生態毒性検査課の新設】

近年、水産動植物等の生態系への影響に 関する審査の重要性が高まっています。そ のため、水産動植物と陸生生物への影響に 係る審査と、みつばち、蚕及び天敵昆虫に 対する毒性に係る審査を行う生態毒性検査 課を新設しました。

#### 【農薬実態調査課の新設】

農業現場での農薬の適正使用を確認するため、農林水産省は農家における農薬の使用状況、及び産地段階における農産物への農薬の残留状況を調査しています。FAMICは、この調査のうち、農家から収集した農産物の農薬残留分析を担ってきましたが、これをより効率的に実施するた

め、農薬実態調査課を新設しました。これ により、調査結果が登録審査にフィードバ ックされ、農薬に関する安全性が更に確保 されることになります。

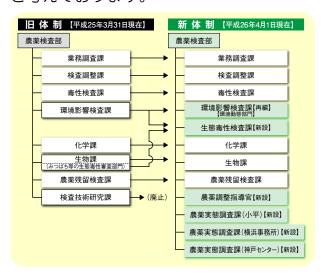
#### 【農薬調整指導官の新設】

農薬検査部門における調査研究については、農薬の登録審査により密接したテーマに取り組むため、各課が主体的に調査研究を推進する仕組みを構築しました。

また、登録審査業務の国際調和及び国際 関係情報の収集・分析についても強化を図 る仕組みを構築しました。

これらの業務を調整し、農薬検査部として一体的に推進するため、新たに農薬検査部長直属の農薬調整指導官を新設しました。

新体制での業務は平成26年度から本格的に始まっており、FAMICは今までにも増して、農業生産の安定、消費者の健康の保護及び環境の保全に貢献していきたいと考えております。



## ISO/IEC17025試験所認定を取得しました

#### ~「信頼性の認定」かび毒分析試験で~

FAMICは、国際的に有効性と信頼性が認められる試験結果を提供するため、有害物質等分析調査統括チームを中心とした組織「中央分析室」で、試験所認定を取得しました。

#### ○国際的に通用する分析結果を提供

農林水産省は、科学的調査データを根拠としてリスク管理を行い、安全性を高める対策の必要性を検討し、国際的なリスク評価や基準値の検討が行われる場合には、分析データを国際機関に提出しています。

FAMICは、農林水産省が行う食品安全に関するリスク管理の一環としてかび毒の分析を行っており、分析値は国際的に通用する信頼性の高いものでなければなりません。このことから、FAMICは、分析データの信頼性を保証するためISO/IEC17025<sup>1)</sup>への適合性認定の取得作業を進め、本年1月24日に取得しました。



左:国際相互認証シンボル 右:認定機関の認定シンボル

#### ○分析データの品質は信頼性

分析データはただの数字です。しかし、 食品危害物質に対する安全対策など、政策 判断にも大きな影響力を持ちます。

信頼できない分析データが根拠となり、 重大な健康リスクが発生する可能性を見過 ごしてしまっては大変です。このことか ら、コーデックス委員会(食品の国際規格 を策定する政府間機関)は、分析データの 信頼性を裏付けるため試験機関が備えるべ き要件について指針<sup>2)</sup>を作成しています。

指針では、妥当な分析法を用いること、 適切な品質管理を行うこと、技能試験に参 加すること、そして | SO/ | EC17025 に適合することが必要としています。

行政に関与する試験機関にとって、ISO / IEC17025に適合し、信頼性の高い分析値を提供することはとても重要です。



〈赤かび病が発生した小麦〉 農林水産省ホームページより

#### ○日本は赤かび病が発生しやすい

日本は麦の栽培後期に雨が降りやすく、 赤かび病が発生しやすい環境にあります。

赤かび病の病原菌は、麦の品質を低下させるだけでなく、有害なかび毒を作ることがあります。生産地では、適切な防除対策を行っていますが、赤かび病の発生を無くすことは困難で、わずかですが収穫した麦からかび毒が検出されることがあります。



~小麦中のかび毒分析のようす~

赤かび病は、年によって発生状況が変わるため、農林水産省では従来から継続してかび毒の実態調査<sup>3)</sup>を行いデータを集積しています。

赤かび病かび毒は、デオキシニバレノールとニバレノールが代表的なもので、急性毒性では嘔吐や食欲不振、慢性毒性では免疫系への影響があるとされており<sup>4)</sup>、日本では小麦玄麦のデオキシニバレノールについて、1.1ppmの暫定基準値が設定されています。なお、近年は赤かび病の被害粒を選別除去する対策等が普及し、市販の麦が健康を害することはありません。

#### ○赤かび病かび毒の分析

#### ~試料は細かく粉砕して均一に混合~

国内の生産地で採取された小麦、大麦が分析用試料としてFAMICに送られてきます。受け取った麦は1kg以上を細かく粉砕し、よく混合します。1回の分析に使用するのは、このうちのわずか10~50gなので、正しくかび毒濃度を評価するにはどこ

から採っても分析値がばらつかないよう、 試料を均質にすることがとても重要です。

#### ~基準値の1000分の1まで測定~

粉砕した試料にかび毒を良く溶かす溶剤を加え、1時間振とう抽出した後、ろ過して固形分を取り除きます。ろ過した溶液は専用のミニカラムに通して、油脂分などの妨害成分をできるだけ除去します。

その後、かび毒の種類によって、ガスクロマトグラフ質量分析装置または液体クロマトグラフ質量分析装置で測定します。

赤かび病の発生状況とかび毒の含まれる量の関係や、麦を食べることでどのくらいかび毒を摂取するのかを知るためには、わずかな量まで確認できた方が好都合なので、暫定基準値のおよそ1000分の1である、0.001ppm程度の濃度まで測っています。

この他にも、農林水産省と協力し、食品中の有害化学物質の分析試験に取り組んでいます。

- 1) 試験機関の能力に関する要求事項で、試験所の信頼性の基準となる文書の制定のほか、試験施設の維持管理、職員の教育訓練や技能等の試験所の運営全般に及ぶ。
- 2) コーデックス委員会、CAC/GL27-1997、CAC/GL28-1995. Rev1-1997
- 3)農林水産省消費・安全局、食品の安全性に関する有害化学物質のサーベイランス・モニタリング中期計画 🖚
- 4) 食品安全委員会、かび毒評価書(2010年11月)



## 水抽出による作物中ネオニコチノイド系殺虫剤の

### -斉分析法の検討

#### ○研究の背景

ネオニコチノイド系殺虫剤は水に溶けやす く揮発しにくいという特徴があり、さまざま な作物に散布できるため、国内で幅広く使用 されている農薬です。現在、日本では7種類 の有効成分(アセタミプリド、イミダクロプ リド、クロチアニジン、ジノテフラン、チア クロプリド、チアメトキサム、ニテンピラム) が登録されています。

残留農薬に関する作物の出荷前や出荷後に 行う検査では、厚生労働省が定める通知一斉 試験法\*(以下「公定法」という。)などによ って、作物中のさまざまな農薬を測定します。 公定法では、上述の7成分のうち、ジノテフ ランやニテンピラムなどは分析の対象の農薬 ではありません。そのため、日本で登録され ている全てのネオニコチノイド系殺虫剤と、 その代謝物を同時に分析することができませ ん。

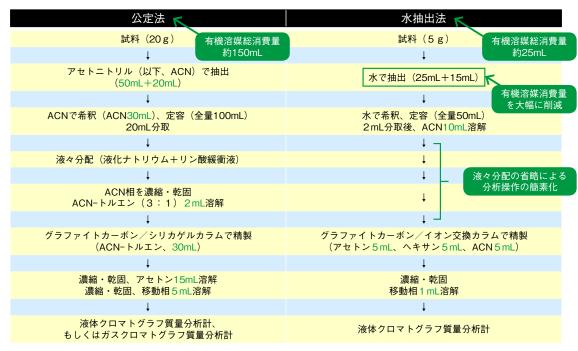
また、公定法では、抽出や精製の際に有機

溶媒を多量に使用します。有機溶媒の代わり に水で農薬を抽出すること(以下「水抽出法」 という。) ができれば、分析で使用する有機溶 媒の量を大幅に削減でき、環境への負荷を抑 えられることが期待されます。

そこで、ネオニコチノイド系殺虫剤の水に 溶けやすいという特徴に着目し、抽出や精製 での有機溶媒の消費量を削減するための水抽 出法について検討するとともに、水抽出法に よる作物中のネオニコチノイド系殺虫剤(日 本で登録されている7成分)と、その代謝物 の一斉分析法について検討しました。

#### ○水抽出法の検討

水抽出法の検討では、果菜類のピーマンを 作物試料としました。磨砕した作物試料に、 有機溶媒の代わりに水を加えて振とう抽出を 行うことにより、抽出の際に使用する有機溶 媒の量を大幅に削減することができました (図1)。



公定法と水抽出法の概要の比較 注;緑字は有機溶媒消費量を示す。

#### ○水抽出液と有機溶媒抽出液の違い

水抽出法で抽出された水抽出液及び公定法 で抽出された有機溶媒抽出液を見た目で比較 したところ、水抽出液中には分析値に影響を 及ぼす妨害物質の一つである、作物中の色素 がほとんど含まれていませんでした(図2)。





ピーマンの水抽出液及び有機溶媒液抽出液

#### ○水抽出法の妥当性の確認

検討した水抽出法が実際に作物中の農薬の 分析として妥当であるかの確認について、以 下のように行いました。

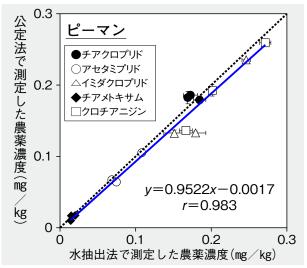
まず、水抽出法の正確さとその方法で得ら れた分析値の精密さを検討するため、対象作 物に農薬として0.01、0.10、1.00mg/kg相当 量を添加して測定しました。

対象農薬の平均回収率<sup>注1)</sup>は71~122%、 精度(RSD) 注2) は7.5%以下で概ね良好な 結果が得られました。

#### ○水抽出法と公定法の比較

水抽出法が公定法と同程度の精度を保った 分析値が得られるかを確認するため、水抽出 法及び公定法にしたがって、農場で一部の対 象農薬を散布して栽培した作物中の農薬濃度 を測定しました。

ピーマン中の農薬濃度は水抽出法で 0.015~0.27mg/kg、公定法で0.010~0.26 mg/kg(図3)、であったことから、水抽出法 と公定法で測定した農薬濃度はほぼ同等 でした。



水抽出法と公定法による農薬濃度の比較 図3 注;図中の点線(y=x)は、両測定値に差がない 時の回帰直線であることを示す。

#### ○研究の成果

今回開発した水抽出法によって、水に溶け やすいネオニコチノイド系殺虫剤の作物中の 濃度を、精度良く一斉に測定できるようにな りました。また、抽出や精製の際に有機溶媒 を約150mL消費する公定法と比べて、有機溶 媒の消費量を大幅に削減(図1、削減率約 83%) できるようになりました。有機溶媒消 費量の削減だけでなく、公定法で行う液々分 配<sup>注3)</sup>の省略化や精製操作の簡素化が可能と なったので、分析の迅速化を図ることができ ました(図1)。

残留農薬に関する検査の中で、作物栽培時 に使用した農薬の履歴を追跡できる出荷前検 査で、作物中のネオニコチノイド系殺虫剤と その代謝物の濃度を迅速かつ一斉に測定する 際、本成果の活用が期待されます。

\*参考文献:厚生労働省、食安発第1129002号 (平成17年11月29日)



- 注1)添加した農薬が回収された割合を示し、定量 法の正確さの指標になります。 70~120%が良好とされています。
- 注2) 得られた結果のばらつきを表す指標で、同一 の結果が得られる度合いを示します。 20%以下が良好とされています。
- 注3) 互いに混じり合わない2つの溶媒(例:水と ヘキサン)を使って、片方の溶媒だけに農薬 などの目的成分を移す方法

## ひつひへつ」人S規格についてくの4~200000

JAS規格についてのシリーズ第4回目(最終回)は、特定JAS規格を紹介します。

#### ○特定JAS規格とは

食品に対する消費者の関心の高まりを受 け、生産工程等が、その製品の標準的な生 産工程等と比較して、相当の特色があるこ とを内容とした「特定JAS規格」が制定 されています。

現在、「手延べ干しめん」、「熟成ベーコン 類」、「熟成ハム類」、「熟成ソーセージ類」 及び「地鶏肉」の5規格が あり、規格を満たしている ことが確認された製品に、 右の「特定JASマーク」

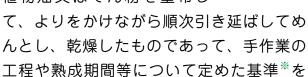
それでは、手延べ干しめんを例にして、 生産工程にどのような特色があるかをご説 明します。

認定機関名

### (1) 手延べ干しめんとは

が付けられています。

「手延べ干しめんのJAS 規格」において、「手延べ干し めんとは、小麦粉に食塩水を 加えて練り合わせた後、食用 植物油又はでん粉を塗布し



【図 1

満たす方法により生産されたもの又はこれ に、調味料又はやくみを添付したもの」と 定義されています。一般的な商品として は、手延べうどん、手延べそうめん等があ ります。

※「手延べ干しめんのJAS規格」第3条

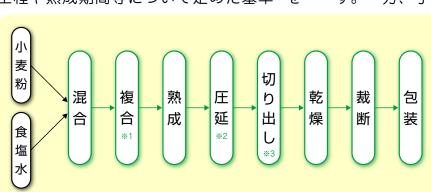
#### (2) 手延べ干しめんの特徴

手延べ干しめんは、生地からめんを生産 する工程に大きな特徴があります。

一般的な製造方法による干しめん(以 下、「機械めん」という)の製造工程例を図 1に、手延べ干しめんの製造工程例を図2 に示します。

機械めんは、生地をローラーの圧力で延 ばし、その延ばした帯状の生地を目的のめ んの太さに切って仕上げます。一方、手延 ベ干しめんは、圧力をかけず、生地を引っ 張って延ばし、目的のめんの太さになるま で延ばして仕上げます。

この製造工程の違いは、めんの食感に影 響します。小麦粉中のタンパク質であるグ ルテンは、めん生地の中で網目構造をして います。機械めんの場合、延ばしが少ない ためにグルテンの網目構造がばらつきま す。一方、手延べ干しめんは、生地を一方



機械めんの製造工程例】

- ※1 ロールで挟んで、帯状にした2本 のめんを合わせて1本にする。
- ※2 めんに圧力をかけて延ばす。
- ※3 種類に応じためんの幅に切り、 糸状や紐状に成型する。

向にねじりながら引き延ばすことで、網目構造がめんの長さの方向に配列し、かつ、網目がロープのように密に束になるので弾力性が生まれ、独特の食感となります。



<機械めんの表面の電子顕微鏡写真>



<手延べめんの表面の電子顕微鏡写真>

重要な製造工程について、具体的には以 下のとおりです。

- a) かけば工程:油を塗りながら生地を引き延ばすことを繰り返し、めんの太さが7~8ミリ程度になったら、2本の棒の間に八の字の形に巻きつける。
- b) 小引き工程:棒に巻きつけたものをね かした後で、一方の棒を固定してもう片 方を引っ張り、更に細長く引き延ばす。
- c) 門干し工程:機械めんは乾燥装置にめんをかけますが、手延べ干しめんは乾燥用ハタ(織)と呼ばれる専用の道具にめん

をかけて引き延ばしたまま、乾燥させる。

#### (3) 手延べ干しめんのJAS規格

手延べ干しめんのJAS規格では、「手作業の工程」及び「熟成期間」を定めているところに特色があります。

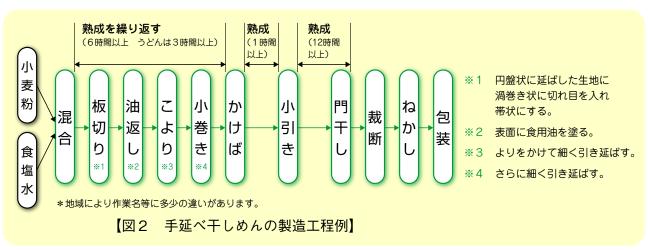
手作業の工程については、「小引き工程から門干し工程までの間において、めんを引き延ばす行為のすべてを手作業により行っていること。」と規定されています。

また、めん作りにおいて、生地の熟成は、 混合後は水分を均一化させてグルテンの形成を促進させ、延ばした後はグルテンの構造のゆがみを復元させる効果があります。 グルテンの網目構造が十分に形成されると、良好な食味になる他、ゆで上げ時の煮崩れが少なくなります。この熟成については、図2のとおり、各工程で必要とされる熟成期間が規定されています。

これら生産工程に関して記録が作成され、それに基づいて、規定どおりに行われたことを確認します。

4回に渡りJAS規格について紹介してきましたが、いかがでしたか。今後とも製品の選択の一助として、ぜひ、JASマークを活用して下さい。

参考文献:安藤剛久著「乾めん入門」 日本食糧新聞社出版



## ~ISO/TC34/SC17国際会議が開催されました~

ISO(国際標準化機構)のTC34/SC17(食品安全マネジメントシステム分科委員会)では、 食品の安全の向上を目指して、農場から食卓までのフードチェーンに関わるあらゆる企業に適 用できる食品安全マネジメントシステムの国際規格ISO22000を、2005年に発行しました。

ISO22000は、コーデックス委員会が策定したHACCPシステム導入のためのガイドライン に、ISO9001のマネジメントシステムを用いた継続的改善の要素を取り入れ、食品の安全を確 保するための要求事項を記載しています。

また、SC17では、ISO22000で要求されている衛生的な環境を維 持するための基本的な活動「前提条件プログラム (PRP) | を実施等 するための文書 (ISO/TS22002シリーズ) の作成、及びISO22000 関連規格の改訂作業等を進めています。

今回は、2013年11月4日から8日にオーストラリアのシドニー で開催された、SC17の第5回総会等の検討内容の一部と、その後の 動向についてご紹介します。



<第5回SC17総会の風景>

#### ●ISO22000の定期見直し

2008年の定期見直しでは、現場の混乱を 招くことからISO22000の改訂は行わないこ ととされていましたが、今回の総会では、 2014年に定期見直し投票※を行うことが決 議されました。特筆すべき点として、定期見 直し投票を行うことに加えて、改訂に着手す ることも決議されました。

2014年1月から6月まで、定期見直し投 票が行われており、各国の意見提出が要請さ れています。

※定期見直し投票:対象の規格類について、 「廃止」、「改訂/追補」、「確認(そのまま維 持)」等を選択し、投票する。

#### ●ISO/TS22002-1の定期見直し

食品製造に関するPRP文書であるISO/ TS22002-1は、2013年4月から9月まで、 定期見直し投票が行われました。

総会では、定期見直し投票結果に対する最 終決定が行われ、「確認(そのまま維持)」と することが決議されました。

#### ●ISO/TS22002-4の発行

総会では、食品包装製造に関するPRP文書 であるISO/TS22002-4について、発行が遅 れている旨の説明がありました。その後、 2013年12月に技術仕様書として発行されま した。

#### ●ISO/TS22003の改訂

ISO22000の審査・認証を行う機関に対す る要求事項を示したISO/TS22003は、ISO /CASCO(適合性評価委員会)と連携して 改訂作業が行われていました。総会期間中に 開催された第5回JWG(共同作業グループ) 36会合では、DTS (技術仕様書原案) 投票で 各国から提出されたコメントへの対応等が検 討され、改訂版ISO/TS22003文書を発行す ること等が合意されました。その後、2013年 12月に技術仕様書として発行されました。

#### ●FAMICの役割について

FAMICはISO/TC34/SC17の国内 審議団体として、国内の関係者から意見を集 約して、ISO規格に反映させるよう努めてい ます。ISO関連情報については、以下のホー ムページで情報を提供していますので、興味 のある方はご覧ください。

http://www.famic.go.jp/iso codex information/iso.html

## こんな 時は

## 電子版 広報誌!

FAMICでは、多くの方に広報誌を読 んでいただけるよう印刷版と電子版の広報 誌を作成しています。今回は電子版広報誌 の使い分けの提案をさせていただきます。



#### 詳しく知りたい

広報誌を読んでいて、こ こをもっと詳しく知りたい と思ったとき、関連情報が すぐ探せると便利だな~



#### そんなときはPDF版広報誌!

PDF版の広報誌には、本文中の様々な情報 へのリンクやグラフ類の元となるデータへのリ ンクなど、誌面から一歩踏み込んだ情報が手軽 に入手できるような工夫がされています。時間

をかけてじっくりと情報収集 したい時には、関連情報への リンクが満載のPDF版広報 誌をぜひお試し下さい。



#### そんなときはFLASH版広報誌!

タブレット端末を横向きに使ってFLASH 版広報誌を見てみると、本のように見開きで表 示され、ページをめくることができるので、印 刷版の広報誌と同様に読むことが出来ます。そ れにFLASH版広報誌なら、何冊もわざわざ



運んでくる手間もありませ ん。のんびり広報誌を読みた いという方は、ぜひFLAS H版広報誌をお試し下さい。

#### 今日はのんびり読もうかな?

今日は珍しく時間があるので、 リビングで雑誌でものんびりと読 もうかと思ったのだけれど、何冊 も持ってくるのは面倒だし…





#### 出先で待ち時間が…

今日は出先で待ち時 間があるから、何か読 む物を持って行きたい けど、荷物が増えるの は困るし…

#### そんなときは EPUB版広報誌!

EPUB版の広報誌をスマートフォンに入れてお けば、時間の空いた時にすぐ読めます。また、スマ ートフォンの小さな画面でも文字が自動的に改行さ



れて、画面を拡大・縮小・移動する必要 がないからとても便利です。いつでも、 どこでも気軽に読むことができるEPU B版広報誌をぜひお試し下さい。

FAMICでは、読者の皆様の様々なニーズに応 えられるよう努力して参りますので、今後とも広報 誌「大きな目小さな目」をよろしくお願いします。







## 削りぶしの表示について



かつおの削りぶしパックの表示を見ると、名称のところに「かつお削りぶし」、「花かつお」、「かつおかれぶし削りぶし」等と書かれていますが、どのように違うのですか?





削りぶしの表示は、「加工食品 品質表示基準」及び「削りぶし 品質表示基準」に従う必要があ

ります。

○ 「削りぶし品質表示基準」では、名称について、以下のように定めています。

かつおのふしのみを使用したものにあっては、「かつお削りぶし」と記載すること。 又は「花かつお」と記載できる。

#### かつおのふしとは?

かつおの頭、内臓等を除去し、煮熟によってたん白質を凝固させた後冷却し、水分が26%以下になるようにくん乾したもの。

**かつおのかれぶし**のみを使用したものに あっては、「かつおかれぶし削りぶし」又は 「かつおかれぶし削り」と記載すること。

かつおのかれぶしとは? かつおのふしの表面を削ったものに、2番 かび以上のかび付けをしたもの。 かつおのふしとかつおのかれぶしの大きな違いは、かび付けの有無です(下図参照)。使用されるかびは、味噌や醬油の製造に利用されるコウジカビと同様に、人に無害な良性のかびです。最初に付けたかびを「1番かび」と呼び、回数に応じて2番かび、3番かびといいます。

### かび付けには、以下のような効果がある といわれています。

- ・脂肪分が分解されることで、澄んだ透明なだしになる。
- ・水分が抜けることで、保存性が高まる。
- ・旨味成分の含有率が高まる。
- ・特有の香りが付与される。 など

**かつおのふし**は、燻煙の香りが強く、魚っぽさが残る風味が特徴です。

**かつおのかれぶし**は、旨味が凝縮し、上品でまろやかな風味が特徴です。

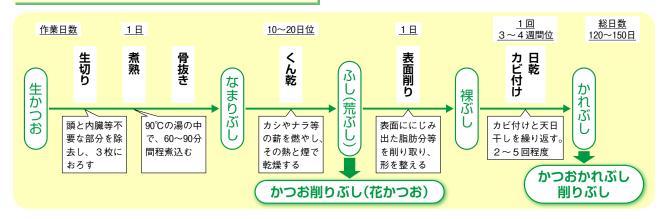


図 かつおのふし及びかれぶしの製造例

#### 参考:

加工食品品質表示基準:http://www.caa.go.jp/jas/hyoji/pdf/kijun\_02\_120611.pdf

削りぶし品質表示基準: http://www.caa.go.jp/jas/hyoji/pdf/kijun 39.pdf

## ホームページをリニューアルしました

FAMICは、農業生産資材や食品等の検査・分析で得た情報等をホームページ上で提 供しています。この度、利用者にとって、より使いやすく分かりやすいホームページとな るよう、構成やデザインを見直し、平成26年4月7日にリニューアルしました。

リニューアルに伴う主な変更点は次のと おりです。

- (1) ファーストビュー(トップページを開 いた際にスクロールせずに見える範囲) に主要な項目を配置し、目的の情報を探 しやすくしました。
- (2) FAMIC関連の新着情報を一括して 掲載し、業務部門名のタブを選択する と、該当する業務部門の新着情報のみが 表示されるようにしました。
- (3) 高齢者や障害者を含む、誰もが利用で きるホームページの指針を定めたJIS 規格を参考として、できる限り利用者に 配慮したホームページとなるよう改善し ました。

今後とも、ホームページで発信する内容 の充実を図るとともに、タイムリーな情報 発信に努めてまいりますので、引き続きご 利用くださいますようお願い申し上げます。

※リニューアルに当たり、トップページのア ドレス (http://www.famic.go.jp) に変 更はありませんが、一部のページにつき ましては、アドレスを変更しております。 ブックマーク等に登録されている方は、 お手数をおかけしますがアドレスの確認 をお願いします。



<新しいホームページのファーストビュー画面(例)>

旬の やさい

## たらの芽

#### 【こんな野菜】

たらの芽は、ウコギ科の落葉樹「たらの木」の新芽のことで、地方によっては「たらんぼ」などと呼ばれています。

たらの木は日本各地の山野に自生していますが、栽培も行われています。自生している天然のたらの木は、枝や葉に鋭い棘がたくさん生えているものが多いですが、栽培用には、作業効率が良い棘が少ない品種を改良したものが主に使われています※。



▲鋭い棘が特徴のたらの木(草花写真館)

天然ものは地域によっても違いますが、 春から初夏にかけてが旬です。

一方、ハウスで栽培されたものは、季節を先取りした料理の需要に対応するため、早いところで11月頃から出荷が始まります。また、露地栽培は5月頃まで出荷されています。

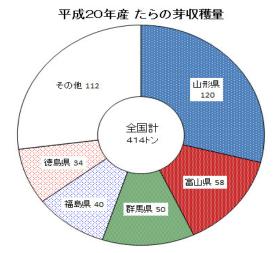
#### 【主な産地】

一般的に、天然ものは採取された地域で ほとんど消費され、市場に出回ることは少 ないので、小売店に出回っているものは栽 培ものが多いようです。



農林水産省地域特産野菜生産状況調査によると、平成20年産の「たらの芽」の全国収穫量は414トンで、県別では全体の約30

%に相当する120トンが山形県、次に富山 県が58トン、群馬県が50トンとなってお り、この3県で55%を占めています。



資料:農林水産省「地域特産野菜生産状況調査」

#### 【選び方】

たらの芽は鮮度が落ちると香りが失われるので、新鮮なものを選びましょう。全体が萎れたようになっているものや、切り口が黒ずんでいるものは、鮮度が落ちている可能性があります。

たらの芽は大きくなると、苦み(アク) が強くなりますので、この苦みが好みの方 は、大きめのものを選ぶと良いでしょう。

栽培ものは天然ものに比べると、香りや苦味が少ないので、初めての方でも気軽に楽しめます。天然ものは、栽培ものに比べると大きさも不揃いで苦みも強いですが、その香りや苦みがお好きな方にはたまらないようです。

#### 【保存方法】

たらの芽は香りが大切なので、新鮮なう ちに食べるのが一番ですが、保存する場合 は、乾燥しないように新聞紙などに包んで からポリ袋などに入れ、冷蔵庫の野菜室で 保存しましょう。その場合でも、数日中に 食べきることをお勧めします。

なお、冷凍(軽く湯通しが必要)したり、 塩漬けなどすると、長期保存することがで きます。

#### 【栄養と機能性】

たらの芽に含まれる苦み成分「エラトサイド」は、糖の吸収を抑え、食後の急な血糖値の上昇を防ぐ作用があるといわれています。

また、ナトリウムを体外に排泄するカリウムや、抗酸化作用を持つ $\beta$ カロテンも含まれているなど、旬のものが味わえるこの

時期にぜひ食べてほしい野菜(山菜)です。

#### 【調理のポイント】

まず、たらの芽の付け根にハカマ(穂木の皮の部分など)がある場合は、それを取り除きます。

天ぷらなど、油で揚げる場合は生のままで使用します。おひたしや和え物などに使う場合は、根元の堅い部分に切り込みを入れると火の通りが良くなります。なお、茹で過ぎたり水にさらす時間が長いと、香りとほろ苦さがなくなってしまうので注意が必要です。

また、ゴマやクルミなどと和えた場合、 苦みが和らぐので、苦みが苦手な方は試し てみてはいかがでしょうか。

※自生しているたらの木の中で、棘のない 又は少ない木は、「めだら」や「とげなし たらの木」と呼ばれています。

### 平成27年度職員採用情報について

FAMICは、農林水産省所管の特定独立行政法人として平成19年度に設立され、職員は全て 国家公務員の身分を有しています。このため、職員の採用は、人事院の国家公務員採用試験及び それに準ずる試験(農林水産省畜産技術職員採用試験等他)の合格者の中から採用しています。

FAMICの業務にご関心のある方は、7月中旬から予定している職場(官庁)訪問(各地域センターも可能)に是非ご参加下さい。お待ちしています。

職員採用予定者数等の詳細につきましては、今後ホームページ上でお知らせいたしますので、 ご確認ください。

#### 【問い合わせ先】

T330-9731

さいたま市中央区新都心2-1 さいたま新都心合同庁舎検査棟 農林水産消費安全技術センター 総務部人事課

担 当:齋藤又は青木

TEL 050-3797-1832 FAX 048-600-2372





### 門司事務所を福岡センターへ統合

平成26年4月1日をもって、独立行政法人農林水産消費安全技術センター門司事務所は、 福岡センターと統合しました。このことにより、さらに効率的な業務運営を展開して参ります。 以前の門司事務所をご利用いただいていた皆様には御不便をおかけしますが、何とぞ御理解を 賜りますようお願い申し上げます。

なお、統合後の福岡センターの住所、電話番号は以下のとおりです。

【新 住 所】 〒813-0044 福岡県福岡市東区千早3丁目11番15号 【電話·FAX】 電 話 050-3797-1918

FAX 092-682-2943



付属体

花序

№ 仏炎苞

## 食品表示などのご相談は次の電話をご利用ください

電話受付時間(土・日・祝日を除く) (午前)9時~12時 (午後)1時~5時

FAMICでは、事業者の皆様から食品表示などに関する様々なご相談を受け付けています。お気軽にご利用ください。

■本部	電話 050-3481-6013

■横浜事務所 電話 050-3481-6024

■札幌センター 電話 050-3481-6021

■仙台センター 電話 050-3481-6022

■名古屋センター 電話 050-3481-6025

■神戸センター 電話 050-3481-6026

■福岡センター 電話 050-3481-6027

### ◎転載について

本誌の内容を転載する際には、FAMIC広報室までご一報ください。

◎新「大きな目・小さな目」は、国の施策の うごきなどのマクロな視点と、FAMICの検査・分析技術を 通じたミクロな視点から、農業生産資材及び食品の安全 等に関わる情報をわかりやすくお伝えする広報誌です。

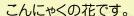
\*\*\*\*\*\*\*\*
本誌のお届け先に変更がございましたら、お手数ですが、 下記連絡先(FAMIC広報室)までお知らせください。





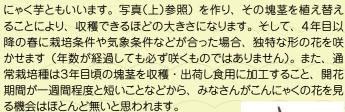
この印刷物は大豆油にかわり米ぬか油を 使用し、地球温暖化ガスの発生を低くし たライスインキで印刷しています。

## 🔔 表紙について 🙏



こんにゃくはサトイモ科コンニャク属の 多年草で、インドシナ半島が原産といわ れています。

こんにゃくの花は毎年咲きません。こんにゃくは地中に塊茎(かいけい:こん



塊茎からは花芽が一つだけ出て、生長すると暗紫色で円錐形の「付属体」といわれる部分と、同色でその周りを包み込んでいる「仏炎苞(ぶつえんほう)※」といわれる部分が見られます。この円錐形の基部に、柄のない小さな花がたくさんついていますが、上部は雄花が集まった雄花花序、下部は雌花が集まった雌花花序です。

また、こんにゃくの花は強烈な臭い(いわゆる悪臭)を放つ事で有名です。

平成24年産の収穫量は6万7千トンで、群馬県がその大半を占めています(6万1千7百トン 全国の92%)。他の産地は、栃木県(2千10トン)や茨城県(932トン)などで、ほぼ北関東で独占しています(農林水産省 平成24年産特定作物統計調査)。 🕥

一方、家庭でのこんにゃくの消費量については、玉こんにゃくで有名な山形市が全国トップで、次に盛岡市、青森市と続いており、東北地方が上位を占めています。(総務省 家計調査 (二人以上の世帯)品目別都道府県庁所在市及び政令指定都市ランキング (平成22~24年平均)) ※仏焔苞、仏縁苞と書く場合もあります

(表紙及び解説資料提供:「草花写真館」 http://kusabanaph.web.fc2.com/)

(編集・発行) 独立行政法人 農林水産消費安全技術センター (FAMIC) 広報室 〒330-9731 埼玉県さいたま市中央区新都心2-1 さいたま新都心合同庁舎 検査棟 TEL 050-3797-1829 FAX 048-600-2377 E-mail koho@famic.go.jp